

## Видеокамеры для наблюдения за сваркой

### ВИД 1-2-3-4-5-6-7-8

1. Разрешение матрицы в мегапикселях: 0.3, 0.4, 0.8, 1, 2, 3, 5, 8, 10.
2. Тип выходного сигнала: А – аналоговое видео, D – цифровой видеопоток.
3. Цветность: С – цветная, М – черно-белая.
4. Защита от излучения дуги: F – интерференционный фильтр, X – управляемый фильтр типа «хамелеон», S – темное стекло, N – нет защиты.
5. Регулировка фокуса: N – фиксированный фокус, H – ручная регулировка, M – дистанционная регулировка.
6. Регулировка увеличения: N – фиксированное увеличение, H – ручная регулировка увеличения, M – дистанционная регулировка увеличения.
7. Наличие системы охлаждения: С – жидкостная, G – газовая, N – нет
8. Наличие подсветки: I – встроенная подсветка, O – подключаемый к камере фонарик, N - нет подсветки.